

## 高精細光造形3Dプリンタ 「ML-100、ML-80」を新発売

～ 解像度 50 $\mu$ m、40 $\mu$ m の 2 機種をラインアップ ～

武藤工業株式会社

MUTOH ホールディングス傘下で、大判プリンタならびに3Dプリンタの製造・販売を展開している武藤工業株式会社（本社：東京都世田谷区、社長：早川 信正、以下：武藤工業）は、高精細光造形3Dプリンタ「ML-100、ML-80」を、2019年9月20日より受注を開始致します。

今般発売の高精細光造形3Dプリンタ「ML-100、ML-80」は、樹脂の硬化にUV光を使ったFull-HD対応のDLP®を採用し、積層造形に吊下げ方式を採用することにより、ともに高精度、コンパクトな造形装置を実現しております。販売の中心になると想定しております ML-100 は XY 50 $\mu$ mの解像度を持ち、ML-80 より大きな造形サイズとなりますので、幅広い製造業での精細な部品試作などに適しています。ML-80 は 40 $\mu$ mの解像度で緻密な宝飾品デザインなどに適しており、いずれの機種も、お客様のご利用環境に合わせて選択いただけます。また、本体はPCとの常時接続が不要なため、スタンドアロンでご利用いただけますので、設置場所を選びません。造形に必要なデータはPCで作成後にUSBメモリーで本体に取り込み、造形作業は 本体のタッチパネル上で操作を選択していただく方式を採用しております。

「ML-100、ML-80」は MUTOH スライサーソフトにより造形をより平滑化させることが可能となり、高精細工業製品に求められる寸法精度や嵌めあいの検証はもちろん、滑らかな表面が求められる造形物が実現できます。



ML-100、ML-80 装置本体

「ML-100、ML-80」の本体価格は、各々 230 万円（税別）。  
両機種で初年度 50 台の販売を予定しております。

### **「ML-100、ML-80」の主な特徴**

#### ◆ 光造形装置

- ・ 高精細 Full-HD 規格の DLP®を使った UV 光硬化方式  
(DLP®は、テキサス・インスツルメンツの登録商標です)
- ・ 吊下げ積層方式 最小積層ピッチ：25µm 最大積層ピッチ：100µm
- ・ シンプルかつ堅牢な造形バット（液槽）、造形ステージ
- ・ 樹脂の回収、バットの清掃を簡単にする造形バット ワンタッチ脱着構造
- ・ データ入力は USB メモリー経由のため PC 接続不要
- ・ 使いやすい LCD タッチパネルによる造形操作
  - \* 樹脂、積層ピッチなどの設定項目が簡単に選択可能
  - \* 樹脂の造形パラメータのカスタマイズ可能
  - \* ポーズ機能 造形動作の一時停止、樹脂の追加注入可能
  - \* プレビュー機能 造形状態の途中確認可能

#### ◆ 光硬化樹脂

- ・ 造形目的に合わせた各種樹脂をラインアップ  
スタンダード樹脂、機能性検証樹脂
- ・ 大容量 1 L ボトルにて供給

#### ◆ ソフトウェア（USB メモリーにて提供）

- ・ スライサーソフト Mutoh Slicer\_J（サポート付与機能付き）を標準添付
- ・ スライサーソフトは、造形物表面平滑化処理機能を装備
  - \* ソフトウェアインストール用 PC は所定のシステム要件を満足すること。

< 本件のお問い合わせは >

武藤工業株式会社

3Dプリンタ事業部

担当：庄子

TEL 0120-147-610 フリーダイヤル

TEL 03-5431-5807 / FAX 03-5431-5804

E-mail : [info.3d@mutoh.co.jp](mailto:info.3d@mutoh.co.jp)

<製品仕様>

型式	ML-100	ML-80
造形方式	DLP 方式 (光造形法)	←
最大造形サイズ X x Y x Z (mm)	<b>96 x 54 x 130</b>	<b>76 x 42 x 130</b>
XY 解像度 (μm)	<b>50</b>	<b>40</b>
Z 軸解像度 (μm)	25、50、100	←
光源	LED (波長 405nm)	←
サポート OS	組み込みシステム	←
入力データ形式	STL	←
表示部、操作部	7 インチ LCD タッチパネル	←
データ入力	USB メモリー経由 (前面端子)	←
造形ソフト	装置にインストール済	←
スライサーソフト	Mutoh Slicer_J サポート付与ソフトはスライサーソフトに含まれます。	←
外形寸法 L x W x H (mm)	400 x 390 x 570	←
本体質量 (Kg)	34	←
消費電力 (W)	動作時 : 46 待機時 : 8	←
付属品	AC アダプター インストール用 USB メモリー ( Mutoh Slicer_J、取扱説明書) Mutoh Slicer_J USB ロックキー	←

<サプライ品>

樹脂	スタンダード樹脂 (グリーン)
	スタンダード樹脂 (クリア)
	スタンダード樹脂 (ブラック)
	軟質樹脂 (クリア)
	耐熱樹脂 (イエロー)
	キャスト樹脂 (ダークグリーン)
	キャスト樹脂 (ブラウン)
	型取り樹脂 (ワインレッド)
	型取り高速樹脂 (レモンイエロー)
消耗品、保守部品	造形フィルム (5 枚入り)
	造形バット

### ＜スターターキット＞（オプション）

- ・光硬化樹脂（1L）1本（スタンダード樹脂：緑）
- ・スクレイパー（造形物取り外し用）1本
- ・洗浄トレイ（浅型、深型）各1個
- ・使い捨て手袋（100枚入り）1箱
- ・洗浄用アルコール（500 mL）2本
- ・保護メガネ 1個
- ・清掃ペーパー 1箱
- ・使い捨てシリンジ 10本
- ・廃液ボトル（1L）2本
- ・ピンセット（造形物をつかむ際に使用）
- ・ヘラ（樹脂攪拌、ごみ取り用 硬タイプ、軟タイプ）
- ・ジウゴ（廃液ボトルに樹脂や廃液アルコールを入れる時に使用）

### ＜後処理機器＞（オプション）

- ① 超音波洗浄器（造形物に付着している樹脂を洗浄する。大容量、中容量の2機種を準備）
- ② UV 硬化器（未硬化樹脂によるべたつきを硬化させる）
- ③ 超音波カッター（サポート材を除去する）