

3Dプリンタ造形による建築模型で商談をスムーズにサポート

～ 3Dプリンタ出力・造形サービスに FDM 方式も追加対応 ～

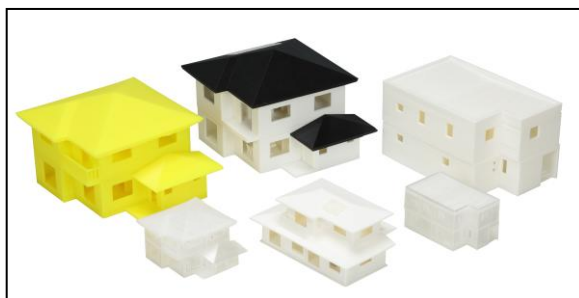
株式会社ムトーエンジニアリング

MUTOHホールディングス傘下で、設計・製図機器や CAD ソリューション事業、自社製3D プリンタの製造・販売を展開している株式会社ムトーエンジニアリング(本社:東京都世田谷区、社長:阿部 要一、以下:ムトーエンジニアリング)は、3D プリンタによる出力・造形サービスに FDM 方式を加え、より安価で幅広い分野への3D モデル造形にお応えして参ります。

ムトーエンジニアリングはこれまで、「(フルカラー)石膏タイプ」ならびに高精細プラスチックを用いた「樹脂タイプ」による出力サービスを行ってまいりました。

12月1日より提供を開始いたしました「FDM方式による出力サービス」は、注文住宅を請け負われているハウスメーカー様・中小工務店様、建築事務所様向けの建築模型です。

注文住宅をご検討のお客様は、一生に一度の大きな買い物である「家」づくりにおいて、2次図面やパースによる説明、または3DCAD モデルなどによる疑似的に立体イメージ化された「家」で発注されていることがほとんどです。施行者側でも、できる限り完成イメージをビジュアル化する努力をされていても、施主様とのイメージの把握にギャップが発生するケース



が多々あると聞き及んでおります。

これらの問題を低コストで解決に近づけるために、設計図面からFDM方式による「建築模型」を短時間で作成できるサービスを提供いたします。立体的な同モデルに家具を配置したり、天井や外壁を着色させながら商談を進め、よりリアルに施工完成後のご自宅モデルをイメージして頂きます。

弊社の「FDM 建築模型」出力サービスは、紙図面(平面図・立体図)から承りますので、CAD データや STL データを頂く必要がありません。

この FDM 方式で利用できるフィラメント(PLA/ABS)色は、白・赤・黒・青・蛍光緑・蛍光オレンジ・透明・黄・グレー・紫などの他、メタルライク色の、銅(銅)・ブロンズ(青銅)・ブラス(真鍮)など、ご希望に合わせた多くの色彩をお選びいただけます。

価格は、個別見積りとなりますが、住宅モデルの50分の一、75分の一、100分の一サイズで、2万円から5万円(材料使用量+データ作成工数、税別)を想定しております。

※ご要望に応じて、研磨や塗装などのオプションサービスもございます。

また、下の画像のようなエンジニア分野からの機械部品サンプルや保守部品・その他サンプル造形のご要望に対しましても、短期間に出力・造形するための「出力・造形センター」を本社第二ビルに設置いたし、サービス体制も万全に整えました。

ムトーエンジニアリングでは、「FDM 建築模型」出力・造形サービスと石膏フルカラー造形、精密樹脂造形で、年間1億円の受注を目指しております。



エンジニア分野からの機械部品出力サンプル



メタルライク色の、銅(銅)・ブロンズ(青銅)・ブラス(真鍮) 出力サンプル

以上

< この件のお問い合わせは >

株式会社ムトーエンジニアリング

営業統括室 庄子

TEL: 6758-7120(代)、FAX: 6758-7129


<ご参考>

MUTOH 出力サービス概要

出力例

| | |
|---|---|
| <p>石膏系 高速フルカラーで造形可能</p> <p>機械部品 オリジナル フィギュア</p>  <p>住宅・建築 物モデル</p> <p>※機器については裏面をご覧ください</p> | <p>樹脂系 高精細なプラスチックモデルが作成可能</p> <p>医療用部材 構造・機構モデル</p>  <p>微小部品</p> <p>※ 機器については裏面をご覧ください</p> |
|---|---|

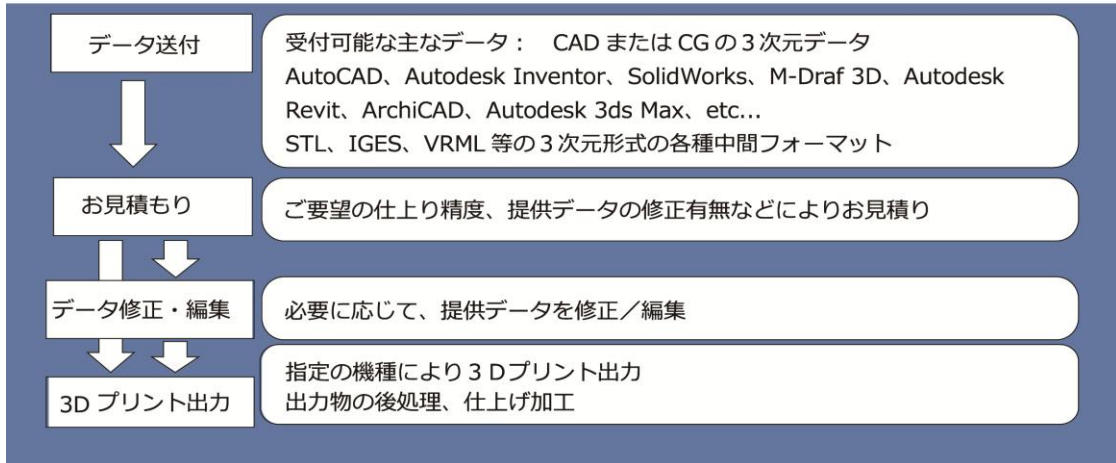
プリント出力環境

| | | |
|---|------------------------------|-------------------|
| <p>石膏系</p>  | <p>ProJet™ 660Pro</p> | <p>ハイエンド・プロ向け</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> ・ プレゼンテーション向け ・ 材料：石膏ベース高性能複合素材 ・ フルカラーの高品質モデルで、デザイン意図を明確に伝達 ・ 環境にやさしい設計:有害な物質は使用しません ・ 多岐に渡る業界シーンで活用可能 ・ 世界最速のプリント速度、Z方向造形スピード：28mm/時間 ・ 最小表現サイズ：0.1mm ・ 入力データ形式：STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR ・ 最大造形範囲：254 × 381 × 203 mm | | |

| | | |
|---|----------------------------------|-------------------|
| <p>樹脂系</p>  | <p>ProJet™ 3500HD Max</p> | <p>ハイエンド・プロ向け</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> ・ 金型を使わずに試作、または少量生産に最適 ・ 材料：UV 硬化プラスチック ・ 高品質で耐久性のあるプラスチックパーツを作成 ・ シャープなエッジ、精細なディテール、滑らかな面なども表現 ・ 高速プリントモードを備え、大型の高精細モデルがプリント可能 ・ 最大造形範囲：298 × 185 × 203 mm ・ 精度 (参考値)：10 mm 寸法当たり 0.01 ~ 0.02 mm ・ 入力データ形式：STL, SLC | | |

| | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------|
| <p>樹脂系</p>  | <p>Value3D MagiX MF-1100</p> | <p>国産デスクトップ3Dプリンタ</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> ・ 高精度な造形を実現する高剛性ボディ ・ 温度変化による変形を抑えるヒーター付き造形テーブル ・ 造形物を適切な温度に冷却するダブル冷却ファンを搭載 ・ フィラメントは供給トラブルが少ないオープンリール方式を採用 ・ 材料はABSまたはPLA(ポリ乳酸)豊富なカラーを用意 ・ 最大造形サイズは200 x 200 x 170mm ・ Z軸解像度は0.1~0.5mmの可変 ・ 入力データ形式はSTL | | |

ご注文の流れ



※各料金は、出力精度、プリント出力環境やデータ修正・編集工程で異なりますので、個別見積りとさせていただきます。