

DLP®光造形 3Dプリンタ「ML-48」を新発売

～ 高精度・コンパクト光造形 3Dプリンタ ～

MUTOHホールディングス傘下で、自社製3Dプリンタの製造・販売および設計・製図機器やCADソリューション事業を展開している株式会社ムトーエンジニアリング(本社:東京都世田谷区、社長:阿部 要一、以下:ムトーエンジニアリング)は、自社で開発・製造した DLP®光造形3Dプリンタ「ML-48」を2015年12月7日より受注開始いたします。

ムトーエンジニアリングの光造形3Dプリンタは、樹脂の露光に DLP®を採用し、積層造形に吊下げ方式を採用することにより、小型でシンプルな造形装置を実現しております。独自開発した光硬化樹脂の特性と「ML-48」向けに最適化したオリジナルスライサーソフトウェアの組み合わせにより、高精細な造形を可能にしております。

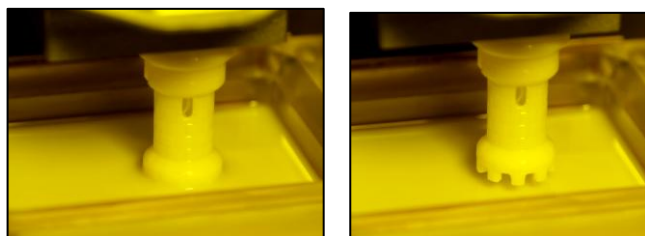
これにより、工業製品のデザイン検証はもちろん、試作、宝飾品デザイン、フィギュア、歯科用歯型など精度の求められる造形物や滑らかな表面が求められる造形が可能です。

また独自開発のロストワックス樹脂により、歯科用補綴物(ほてつぶつ)や工業製品、宝飾品の鑄造が可能です。

「ML-48」の主な特徴は

◆ 光造形装置

- ・ DLP®を使った露光方式(DLP®は、テキサス・インスツルメンツの登録商標です)
- ・ 吊下げ積層方式 最小積層ピッチは 25μ m
- ・ シンプルなバット(液槽)構造、シンプルなLED3色による状態表示機能
- ・ 自社開発により、低価格(本体 69 万 8 千円)を実現



吊下げ積層方式による造形状態

◆ 光硬化樹脂

- ・ 独自開発によるオリジナルの光硬化樹脂
- ・ 造形目的に合わせた各種樹脂性能
- ・ ML-48 の造形に最適化した硬化特性
- ・ 臭いを抑えた、刺激臭の少ない樹脂



「ML-48」装置本体

造形サンプル



「デザイン樹脂」



「透明樹脂」



「精密樹脂」

＜ 本件のお問い合わせは ＞
株式会社ムトーエンジニアリング
事業統括室 担当:庄司

TEL 03-6758-7123 / FAX 03-6758-7139

または株式会社ムトーエンジニアリング各営業所まで。

<ご参考>

DLP®光造形3Dプリンタ「ML-48」の主な仕様

装置サイズ(W×D×Hmm)	260×230×480mm
描画方式	DLP®方式
造形サイズ(W×D×Hmm)	48×27×80mm
XY分解能	80μ m/40μ m
積層ピッチ	25μ m/100μ m
最小積層ピッチ	25μ m
樹脂供給方式	手作業によるボトル供給
電源(消費電力)	AC100～220V (～35W)
重量	10kg

<スターターキット(セット詳細)>価格: ¥26,000.- (税別)

- ・光硬化樹脂(50g)3本 (デザイン樹脂、透明樹脂、精密樹脂、各種1本ずつ)
- ・造形バットフィルム 10枚
- ・造形物取り外しスクレーパ 1本
- ・使い捨て手袋 100枚入り 1個
- ・洗浄用エタノール 500ml
- ・洗浄用容器 2個
- ・使い捨てシリンジ 10本
- ・廃液ボトル 1ℓ 2本
- ・他

<消耗品>

- ・光硬化樹脂(50g): 各5本 ¥14,000.- (税別)

注: ロストワックス樹脂の発売時期/価格は未定

- ・造形バットフィルム: 10枚 ¥5,000.- (税別)